



## SYSTEM KOTWIENIA KAPY CHODNIKOWEJ Z PRĘTEM GWINTOWANYM R-STUDS

- R-KEX II / R-KER II / R-KER
- Trzpień gwintowany R-STUDS
- Stalowa blacha kotwiąca
- Tworzywowo element uszczelniający

# System kotwienia kapy chodnikowej z prętem gwintowanym R-STUDS

Innowacyjny system kotwienia kapy chodnikowej oparty o kotwę wklejaną



## Aprobaty

- Krajowa Ocena Techniczna IBDiM-KOT-2018/0239



## Informacja o aplikacji

### Produkty

- Żywice - R-KEXII, R-KERII, R-KER
- Pręty gwintowane R-STUDS
- Blacha kotwiąca
- Element uszczelniający



### Cechy i korzyści

- Prostsza budowa kotwy od rozwiązania prefabrykowanego
- Szybki i jednoetapowy montaż kotwy do kapy chodnikowej
- Brak problemów montażowych występujących podczas montażu kotew tradycyjnych
- Brak konieczności osadzania dolnych części kotew w płycie pomostu przed jej betonowaniem i zabezpieczenia otworów
- Zapewniona szczelność izolacji
- Mniejsze prawdopodobieństwo uszkodzenia izolacji pomostu
- Możliwość stosowania w podłożach suchych, mokrych oraz otworach zalanych wodą
- System także do zastosowania podczas remontów obiektów mostowych

### Aplikacje

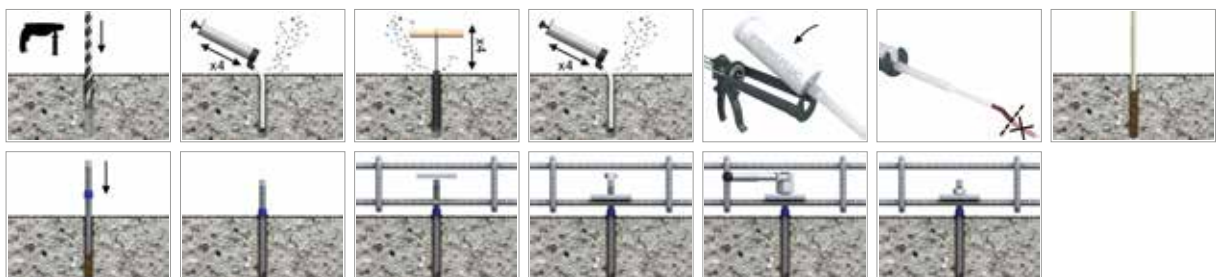
- Kotwienie kapy chodnikowej

### Materiał podłoża

#### Certyfikowane do:

- Beton klasy C20/25 – C50/60

## Instrukcja montażu





1. Wywiercić otwór o odpowiedniej średnicy i głębokości.
2. Usunąć zwierzynę z otworu za pomocą czterokrotnego użycia pompki i wyciora; w przypadku wykonywania otworu przy pomocy wiertła rurowego i zastosowania żywicy R-KER II nie ma wymogu czyszczenia otworu.
3. Umieścić kartridż w dozowniku i przymocować dyszę mieszającą.
4. Rozpoczynając dozowanie z nowego opakowania odrzucić część żywicy, aż do uzyskania jednolitego koloru mieszanki.
5. Zadozować odpowiednią ilość żywicy do otworu, około  $\frac{3}{4}$  głębokości otworu.
6. Natychmiast po zadozowaniu żywicy, ruchem posuwisto-obrotowym, umieścić pręt w otworze.
7. Nie usuwając nadmiaru żywicy, nałożyć na pręt i docisnąć do żywicy kapturek uszczelniający.
8. Po odpowiednim czasie wiązania, ułożyć zbrojenie kapy, zamocować blachę i dokręcić z góry nakrętkę

## Informacja o produkcie

Nazwa	Rozmiar	Produkt	Średnica	Długość
			[mm]	[mm]
Blacha kotwiąca	100x100x10	R-KK-BL-16-HD	-	-
Blacha kotwiąca	100x100x10	R-KK-BL-20-HD	-	-
Blacha kotwiąca	100x100x10	R-KK-BL-24-HD	-	-
Kapturek systemowy	16	R-KAP-16	-	-
Kapturek systemowy	20	R-KAP-20	-	-
Kapturek systemowy	24	R-KAP-24	-	-

## Parametry techniczne żywicy

Produkt	Parametry			
	<b>R-KEX II</b>			
	Gęstość: składnik A składnik B	g/cm <sup>3</sup>	1,39 ± 0,1 1,33 ± 0,1	PN-EN 542
	Lepkość w 23°C: składnik A składnik B	Pa·s	5,5 ± 2 3,6 ± 2	EN ISO 3219
	<b>Utwardzona żywica R-KEX II</b>			
	Wytrzymałość na zginanie	MPa	>25	PN-EN 178
Wytrzymałość na ściskanie	>75		PN-EN 604	
	<b>R-KER II</b>			
	Gęstość: składnik A składnik B	g/cm <sup>3</sup>	1,73 ± 0,1 1,26 ± 0,1	PN-EN 542
	Lepkość w 23°C: składnik A składnik B	Pa·s	5,0 ± 2 3,6 ± 2	EN ISO 3219
	<b>Utwardzona żywica R-KER II</b>			
	Wytrzymałość na zginanie	MPa	>30	PN-EN 178
Wytrzymałość na ściskanie	>100		PN-EN 604	
	<b>R-KER</b>			
	Gęstość: składnik A składnik B	g/cm <sup>3</sup>	1,65 ± 0,1 1,25 ± 0,1	PN-EN 542
	Lepkość w 23°C: składnik A składnik B	Pa·s	7,6 ± 2 16,1 ± 3	EN ISO 3219
	<b>Utwardzona żywica R-KER</b>			
	Wytrzymałość na zginanie	MPa	>80	PN-EN 178
Wytrzymałość na ściskanie	>100		PN-EN 604	

## Oferta prętów gwintowanych R-STUDS do aplikacji wklejanych

- **A4** stal nierdzewna dla aplikacji o najwyższych wymaganiach antykorozyjnych.
- **ZF** Zinc Flake jest powłoką z płatków cynku, dającą najwyższą ochronę; system powłok cynkowo – płatkowych, dający powrotną ochronę antykorozyjną, dedykowany jest do zastosowań drogowo-mostowych, gdzie występuje agresywne środowisko korozyjne.
- **HDG** czyli ocynk ogniowy; minimalna grubość powłoki 45 µm.
- **ZP** ocynk galwaniczny to standardowe rozwiązanie dla większości elementów złącznych.



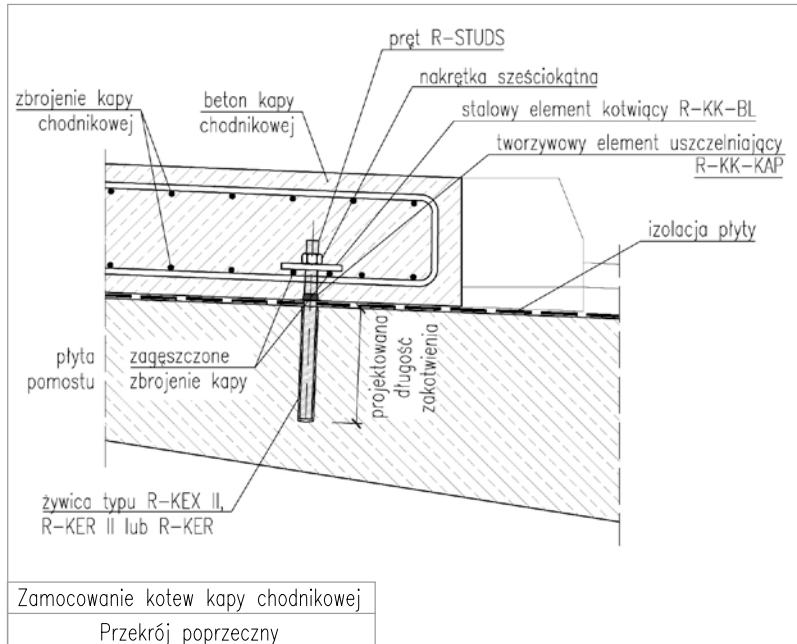
## Szczegółowy sposób zastosowania systemu do mocowania w podłożu betonowym określa dokumentacja wykonawcza.



**EasyFix**

Projekt mocowania kotew kapy chodnikowej, można wykonać w programie obliczeniowym Rawlplug EasyFix – Mosty.

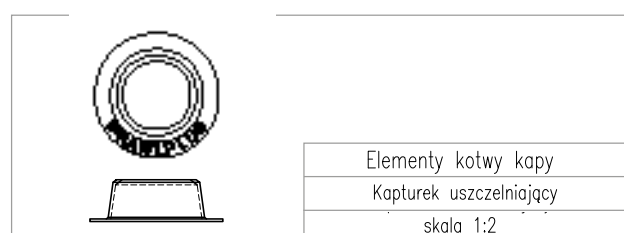
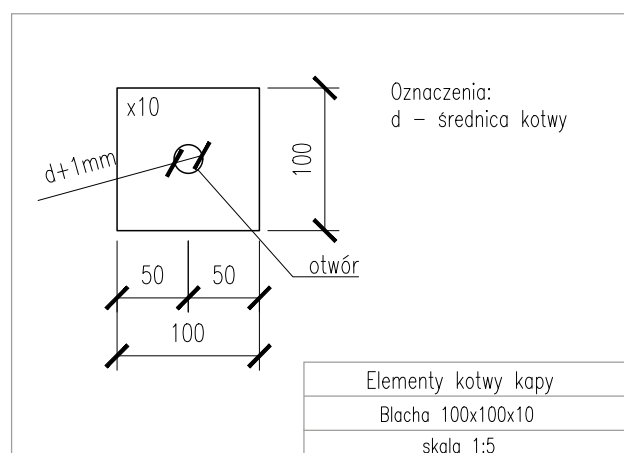
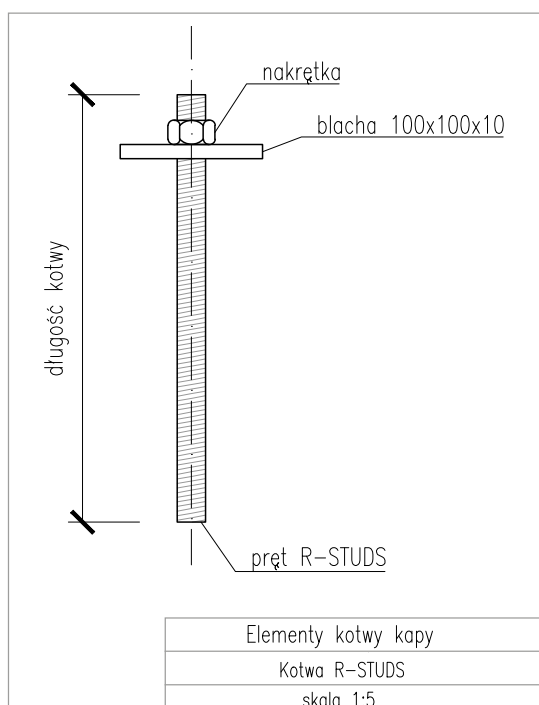
## Zamocowanie kotew kapy chodnikowej



### Uwagi

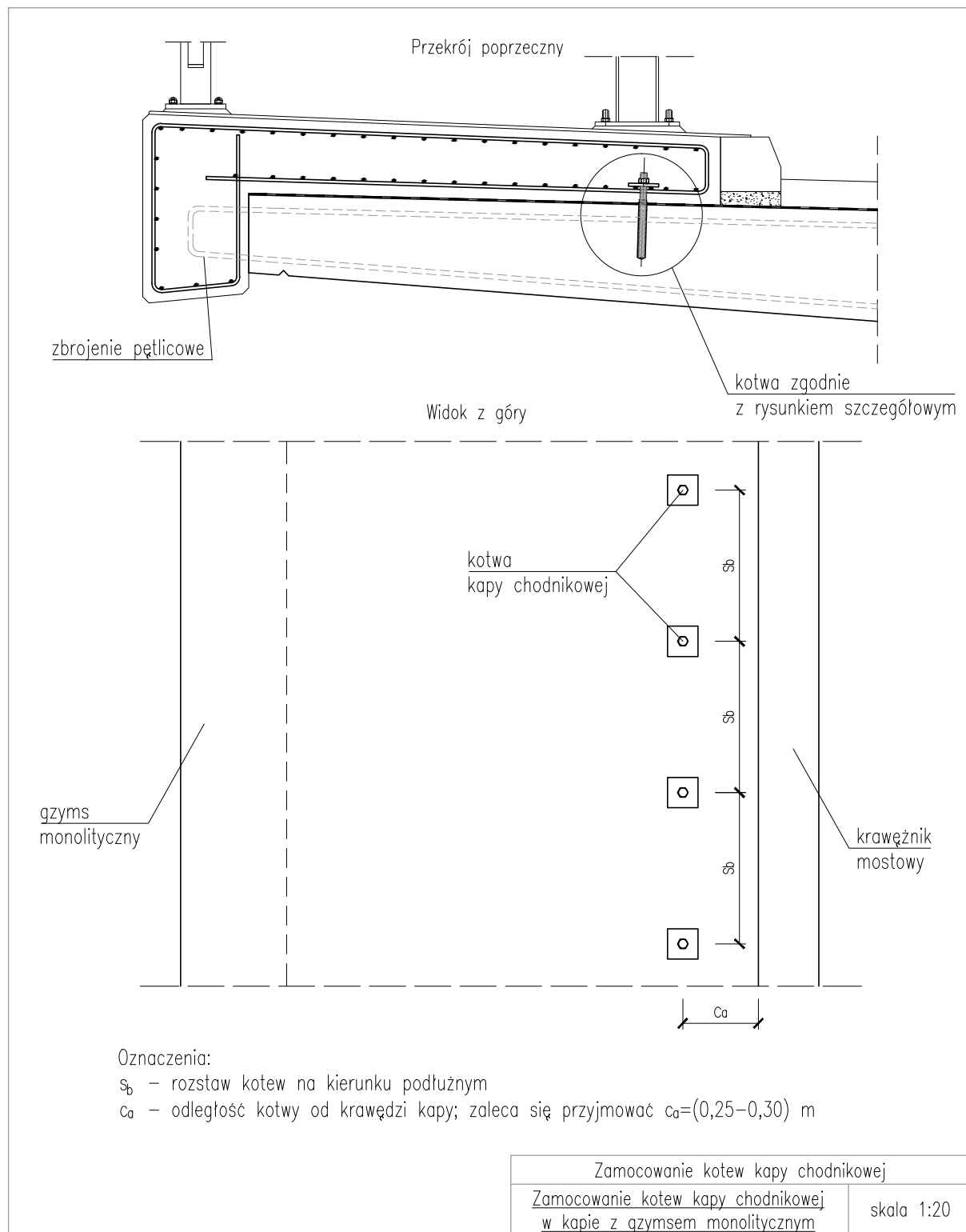
1. W obrębie kotwy dotęścić zbrojenie kapy chodnikowej, aby blacha kotwiąca oparta była na co najmniej 2 prętach zbrojeniowych.
2. Należy zastosować żywicę R-KEX II, R-KER II lub R-KER.
3. Pręt R-STUDS kl. 5.8 do 8.8
4. Stosować wyłącznie systemowy tworzywy element uszczelniający R-KK-KAP
5. Stosować wyłącznie systemowy stalowy element kotwiący R-KK-BL

## Elementy kotwy kapy



## Zamocowanie kotew kapy chodnikowej

W KAPIE Z GZYMSEM MONOLITYCZNYM

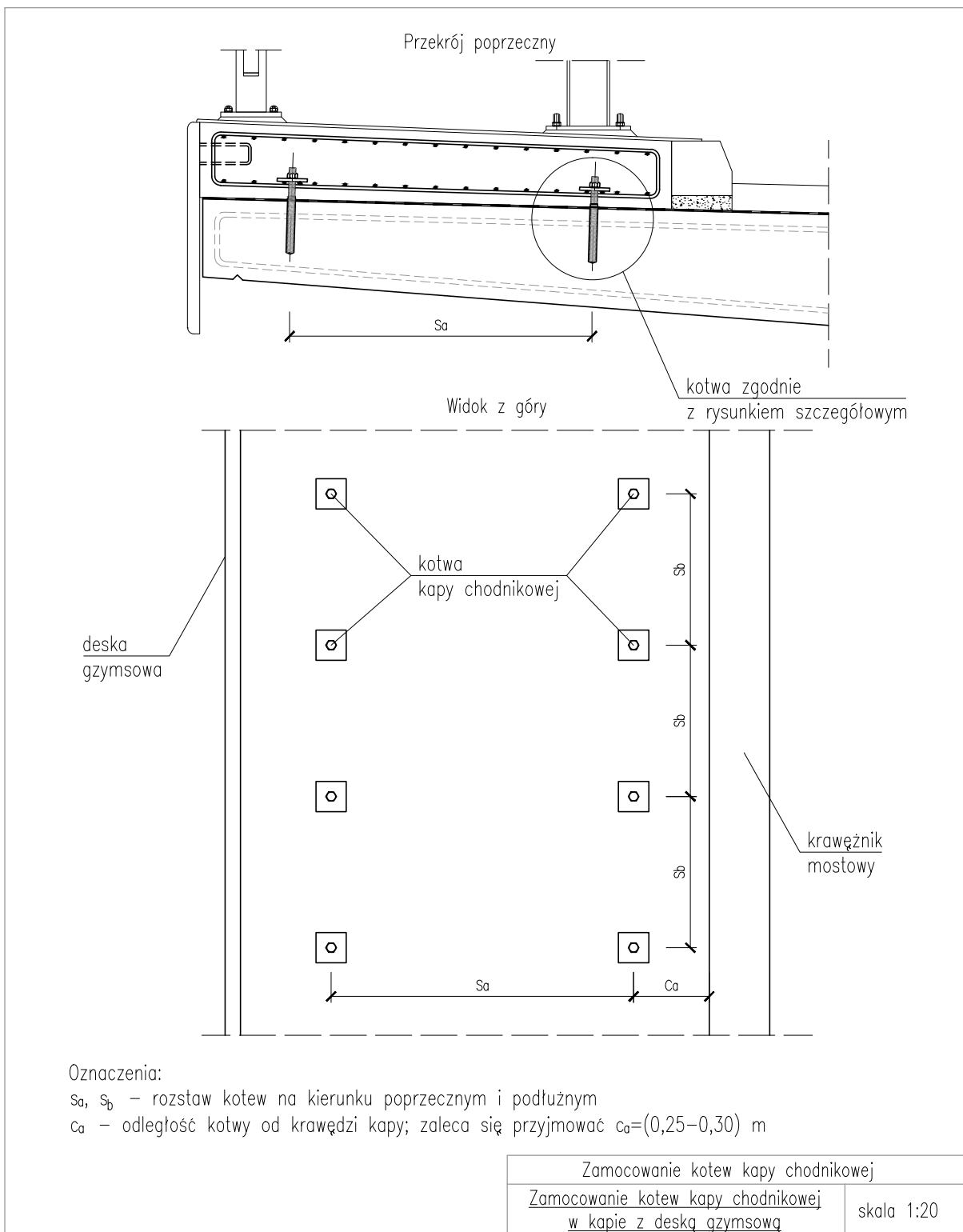


### Uwagi

1. W przypadku zastosowania gzymsu monolitycznego wraz ze zbrojeniem pętlicowym, zaleca się stosowanie jednego rzędu kotew niezależnie od szerokości kapy. Jednakże celem uzyskania dokładnych parametrów zakotwienia oraz rozstawów kotew należy skorzystać z programu Rawlplug EasyFix.
2. Kotwa z pręta gwintowanego R-STUDS.

## Zamocowanie kotew kapy chodnikowej (cd.)

W KAPIE Z DESKĄ GZYMSOWĄ



### Uwagi

1. Rozstaw kotew w obu rzędach nie musi być jednakowy.
2. Parametry zakotwienia oraz rozstawy kotew można dobrać w programie Rawlplug EasyFix.